

ПАСПОРТ сосуда, работающего под давлением

Регистрационный № _____

СОДЕРЖАНИЕ ПАСПОРТА

Наименование раздела (таблицы) и приложения	Количество листов
Удостоверение о качестве изготовления сосуда	
Техническая характеристика и параметры	
Сведения об основных частях сосуда	
Данные о штуцерах, фланцах, крышках и крепежных изделиях	
Данные о предохранительных устройствах, основной арматуре, контрольно-измерительных приборах, приборах безопасности	
Данные об основных материалах, применяемых при изготовлении сосуда	
Карта измерений корпуса сосуда	
Результаты испытаний и исследований сварных соединений	
Данные о неразрушающем контроле сварных соединений	
Данные о других испытаниях и исследованиях	
Данные о термообработке	
Данные о гидравлическом (пневматическом) испытании	
Заключение	
Сведения о местонахождении сосуда	
Ответственные за исправное состояние и безопасное действие сосуда	
Сведения об установленной арматуре	
Другие данные об установке сосуда	
Сведения о замене и ремонте основных элементов сосуда и арматуры	
Запись результатов освидетельствования	
Регистрация сосуда	
Приложения:	
Чертежи сосуда с указанием основных размеров	
Расчет на прочность сосуда	
Инструкция по монтажу и эксплуатации	
Регламент проведения в зимнее время пуска (остановки) сосуда	

Разрешение на применение № _____
от _____ 20 г. выдано

(орган Госгортехнадзора России)

УДОСТОВЕРЕНИЕ О КАЧЕСТВЕ ИЗГОТОВЛЕНИЯ СОСУДА

(наименование сосуда)

зав. № _____ изготовлен _____ 20 ____ г.
(дата изготовления)

(наименование и адрес изготовителя)

1. ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА И ПАРАМЕТРЫ

Наименование частей сосуда			
Рабочее давление, МПа (кгс/см ²)			
Расчетное давление, МПа (кгс/см ²)			
Пробное давление испытания, МПа (кгс/см ²):			
гидравлического			
пневматического			
Рабочая температура среды, °С			
Расчетная температура стенки, °С			
Минимально допустимая отрицательная температура стенки, °С			
Наименование рабочей среды			
Характеристика рабочей среды:			
класс опасности			
1 взрывоопасность			
пожароопасность			
Прибавка для компенсации коррозии (эрозии), мм			
Вместимость, м ³			
Масса пустого сосуда, кг			
Максимальная масса заливаемой среды*, кг			
Расчетный срок службы сосуда, лет			

*Для сосудов со сжиженными газами

4. ДАННЫЕ О ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫХ УСТРОЙСТВАХ, ОСНОВНОЙ АРМАТУРЕ, КОНТРОЛЬНО-ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРАХ, ПРИБОРАХ БЕЗОПАСНОСТИ

[illegible]

5. ДАННЫЕ ОБ ОСНОВНЫХ МАТЕРИАЛАХ, ПРИМЕНЯЕМЫХ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ СОСУДА

[illegible]

6. КАРТА ИЗМЕРЕНИЙ КОРПУСА СОСУДА

[illegible]

7. РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ И ИССЛЕДОВАНИЙ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ

[illegible]

8. ДАННЫЕ О НЕРАЗРУШАЮЩЕМ КОНТРОЛЕ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ

[illegible]

9. ДАННЫЕ О ДРУГИХ ИСПЫТАНИЯХ И ИССЛЕДОВАНИЯХ

ЦентрМат

10. ДАННЫЕ О ТЕРМООБРАБОТКЕ

[illegible]

**11. ДАННЫЕ О ГИДРАВЛИЧЕСКОМ (ПНЕВМАТИЧЕСКОМ) ИСПЫТАНИИ
СОСУД УСПЕШНО ПРОШЕЛ СЛЕДУЮЩИЕ ИСПЫТАНИЯ:**

Вид и условия испытания		Испытываемая часть сосуда		
Гидравлическое испытание	Пробное давление, МПа (кгс/см ²)			
	Испытательная среда			
	Температура испытательной среды, °С			
	Продолжительность выдержки, ч (мин)			
Пневматическое испытание	Пробное давление, МПа (кгс/см ²)			
	Продолжительность выдержки, ч (мин)			
Положение сосуда при испытании*		горизонтальное		вертикальное

* Укажите «Да» в необходимой клетке

12. ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Сосуд изготовлен в полном соответствии с Правилами устройства и безоной эксплуатации сосудов, работающих под давлением, и техническими условиями _____

(наименование, обозначение и дата утверждения документа)

Сосуд подвергнут наружному и внутреннему осмотру и гидравлическому (пневматическому) испытанию пробным давлением согласно разделу 11 настоящего паспорта.

Сосуд признан годным для работы с указанными в настоящем паспорте параметрами.

Главный инженер _____
(подпись) (расшифровка подписи)

М.П.

Начальник ОТК _____
(подпись) (расшифровка подписи)

«____» _____ 20__ г.

13. СВЕДЕНИЯ О МЕСТОНАХОЖДЕНИИ СОСУДА

[illegible]

14. ОТВЕТСТВЕННЫЕ ЗА ИСПРАВНОЕ СОСТОЯНИЕ И БЕЗОПАСНОЕ ДЕЙСТВИЕ СОСУДА

[illegible]

15. СВЕДЕНИЯ ОБ УСТАНОВЛЕННОЙ АРМАТУРЕ

[illegible]

16. Другие данные об установке сосуда

а) коррозионность среды _____

б) противокоррозионное покрытие _____

в) тепловая изоляция _____

г) футеровка _____

д) схема подключения сосуда в установку (линию) _____

ЦентрМаг

17. СВЕДЕНИЯ О ЗАМЕНЕ И РЕМОНТЕ ОСНОВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СОСУДА И АРМАТУРЫ

[illegible]

17. СВЕДЕНИЯ О ЗАМЕНЕ И РЕМОНТЕ ОСНОВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СОСУДА И АРМАТУРЫ

[illegible]

18. ЗАПИСЬ РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВИДЕТЕЛЬСТВОВАНИЯ

[illegible]

18. ЗАПИСЬ РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВИДЕТЕЛЬСТВОВАНИЯ

[illegible]

19. Регистрация сосуда

Сосуд зарегистрирован за № _____

в _____
(регистрирующий орган)

Примечание: К паспорту должны быть приложены:

- чертежи сосуда с указанием основных размеров;
- расчет на прочность;
- инструкция по монтажу и эксплуатации, включая регламент проведения в зимнее время пуска (остановки) сосуда.

При необходимости могут быть дополнительно приложены другие документы (например, сводный лист заводских изменений, комплектовочная ведомость, спецификация с указанием основных размеров сборочных единиц и т. п.).

В журнале прошнуровано, пронумеровано
и скреплено печатью _____ листов
«___» _____ 20___ г.
Ф.И.О., должность, подпись _____

М.П.