

[Купить Паспорт сосуда, работающего под давлением](#)

# ПАСПОРТ сосуда, работающего под давлением

Регистрационный № \_\_\_\_\_

При передаче сосуда другому  
владельцу вместе с сосудом передается паспорт

## СОДЕРЖАНИЕ ПАСПОРТА

Наименование раздела (таблицы) и приложения	Количество листов
Удостоверение о качестве изготовления сосуда	
Техническая характеристика и параметры	
Сведения об основных частях сосуда	
Данные о штуцерах, фланцах, крышках и крепежных изделиях	
Данные о предохранительных устройствах, основной арматуре, контрольно-измерительных приборах, приборах безопасности	
Данные об основных материалах, применяемых при изготовлении сосуда	
Карта измерений корпуса сосуда	
Результаты испытаний и исследований сварных соединений	
Данные о неразрушающем контроле сварных соединений	
Данные о других испытаниях и исследованиях	
Данные о термообработке	
Данные о гидравлическом (пневматическом) испытании	
Заключение	
Сведения о местонахождении сосуда	
Ответственные за исправное состояние и безопасное действие сосуда	
Сведения об установленной арматуре	
Другие данные об установке сосуда	
Сведения о замене и ремонте основных элементов сосуда и арматуры	
Запись результатов освидетельствования	
Регистрация сосуда	
Приложения:	
Чертежи сосуда с указанием основных размеров	
Расчет на прочность сосуда	
Инструкция по монтажу и эксплуатации	
Регламент проведения в зимнее время пуска (остановки) сосуда	

Разрешение на применение №\_\_\_\_\_  
от \_\_\_\_\_ 20 г. выдано

(орган Госгортехнадзора России)

## УДОСТОВЕРЕНИЕ О КАЧЕСТВЕ ИЗГОТОВЛЕНИЯ СОСУДА

(наименование сосуда)

зав. № \_\_\_\_\_ изготовлен \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_ г.

(дата изготовления)

(наименование и адрес изготовителя)

## 1. ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА И ПАРАМЕТРЫ

Наименование частей сосуда			
Рабочее давление, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )			
Расчетное давление, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )			
Пробное давление испытания, МПа (кгс/см <sup>2</sup> ):			
гидравлического			
пневматического			
Рабочая температура среды, °С			
Расчетная температура стенки, °С			
Минимально допустимая отрицательная температура стенки, °С			
Наименование рабочей среды			
Характеристика рабочей среды:			
класс опасности			
1 взрывоопасность			
пожароопасность			
Прибавка для компенсации коррозии (эрозии), мм			
Вместимость, м <sup>3</sup>			
Масса пустого сосуда, кг			
Максимальная масса заливаемой среды*, кг			
Расчетный срок службы сосуда, лет			

\*Для сосудов со сжиженными газами

## 2. СВЕДЕНИЯ ОБ ОСНОВНЫХ ЧАСТЬЯХ СОСУДА

### 3. ДАННЫЕ О ШИТУЦЕРАХ, ФЛАНЦАХ, КРЫШКАХ И КРЕПЕЖНЫХ ИЗДЕЛИЯХ

#### **4. ДАННЫЕ О ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫХ УСТРОЙСТВАХ,\\ ОСНОВНОЙ АРМАТУРЕ, КОНТРОЛЬНО-ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРАХ, ПРИБОРАХ БЕЗОПАСНОСТИ**

## **5. ДАННЫЕ ОБ ОСНОВНЫХ МАТЕРИАЛАХ, ПРИМЕНЯЕМЫХ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ СОСУДА**

## 6. КАРТА ИЗМЕРЕНИЙ КОРПУСА СОСУДА

Наименование элемента	Диаметр, мм	Овальность, %	Отклонение от прямолинейности	Смещение кромок сварных стыковых соединений, мм	
				кольцевых	продольных
1	2	3	4	5	6
				7	8
				9	10
				11	12
				13	14

## 7. РЕЗУЛЬТАТЫ ИССЛЕДОВАНИЙ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ

Механические испытания. Сварное состояние		Механические испытания. Зона термического влияния (околошововая зона)		Металлографические исследования	
Ударная вязкость	Бензина [Jк/см <sup>2</sup> (кгс x м/с <sup>2</sup> )]	Ударная вязкость	Бензина [Jк/см <sup>2</sup> (кгс x м/с <sup>2</sup> )]	Онекра	Kjene mo crapuunika
Температура OC	Rm, Mlt (кг/см <sup>2</sup> )	Температура OC	Rm, Mlt (кг/см <sup>2</sup> )	Онекра	Homep n jarra Jokymetra
Трещицеб, HB	Онекра	Трещицеб, HB	Онекра	Онекра	Marko- nini minkpo- nccjejorahina
Трещицеб, HB	Homep n jarra Jokymetra	Трещицеб, HB	Homep n jarra Jokymetra	Homep n jarra Jokymetra	Kjene mo crapuunika

## 8. ДАННЫЕ О НЕРАЗРУШАЮЩЕМ КОНТРОЛЕ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ

## **9. ДАННЫЕ О ДРУГИХ ИСПЫТАНИЯХ И ИССЛЕДОВАНИЯХ**

## 10. ДАННЫЕ О ТЕРМООБРАБОТКЕ

**11. ДАННЫЕ О ГИДРАВЛИЧЕСКОМ (ПНЕВМАТИЧЕСКОМ) ИСПЫТАНИИ  
СОСУД УСПЕШНО ПРОШЕЛ СЛЕДУЮЩИЕ ИСПЫТАНИЯ:**

Вид и условия испытания		Испытываемая часть сосуда
Гидравлическое испытание	Пробное давление, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	
	Испытательная среда	
	Температура испытательной среды, °C	
Пневматическое испытание	Продолжительность выдержки, ч (мин)	
	Пробное давление, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	
	Продолжительность выдержки, ч (мин)	
Положение сосуда при испытании*		вертикальное

\* Укажите «Да» в необходимой клетке

## 12. ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Сосуд изготовлен в полном соответствии с Правилами устройства и безошибкой эксплуатации сосудов, работающих под давлением, и техническими условиями \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_  
(наименование, обозначение и дата утверждения документа)

Сосуд подвергнут наружному и внутреннему осмотру и гидравлическому (пневматическому) испытанию пробным давлением согласно разделу 11 настоящего паспорта.

Сосуд признан годным для работы с указанными в настоящем паспорте параметрами.

Главный инженер \_\_\_\_\_  
(подпись) \_\_\_\_\_  
(расшифровка подписи)

М.П.

Начальник ОТК \_\_\_\_\_  
(подпись) \_\_\_\_\_  
(расшифровка подписи)

«\_\_\_\_» 20\_\_\_\_ г.

### 13. СВЕДЕНИЯ О МЕСТОНАХОЖДЕНИИ СОСУДА

## 14. ОТВЕТСТВЕННЫЕ ЗА ИСПРАВНОЕ СОСТОЯНИЕ И БЕЗОПАСНОЕ ДЕЙСТВИЕ СОСУДА

## 15. СВЕДЕНИЯ ОБ УСТАНОВЛЕННОЙ АРМАТУРЕ

## 16. Другие данные об установке сосуда

а) коррозионность среды \_\_\_\_\_

б) противокоррозионное покрытие \_\_\_\_\_

в) тепловая изоляция \_\_\_\_\_

г) футеровка \_\_\_\_\_

д) схема подключения сосуда в установку (линию) \_\_\_\_\_

## 17. СВЕДЕНИЯ О ЗАМЕНЕ И РЕМОНТЕ ОСНОВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СОСУДА И АРМАТУРЫ

## 17. СВЕДЕНИЯ О ЗАМЕНЕ И РЕМОНТЕ ОСНОВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СОСУДА И АРМАТУРЫ

## **18. ЗАПИСЬ РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВИДЕТЕЛЬСТВОВАНИЯ**

## 18. ЗАПИСЬ РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВИДЕТЕЛЬСТВОВАНИЯ

19. Регистрация сосуда

Сосуд зарегистрирован за №\_\_\_\_\_

в \_\_\_\_\_  
(регистрирующий орган)

**Примечание:** К паспорту должны быть приложены:

- чертежи сосуда с указанием основных размеров;
- расчет на прочность;
- инструкция по монтажу и эксплуатации, включая регламент проведения в зимнее время пуска (остановки) сосуда.

При необходимости могут быть дополнительно приложены другие документы (например, сводный лист заводских изменений, комплектовочная ведомость, спецификация с указанием основных размеров сборочных единиц и т. п.).

ЧентрМаг

В журнале прошнуровано, пронумеровано  
и скреплено печатью \_\_\_\_\_ листов

«\_\_\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_\_\_ г.

Ф.И.О., должность, подпись \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

М.П.