Купить Журнал выполнения монтажных соединений на болтах с контролируемым натяжением

Журнал выполнения монтажных соединений на болтах с контролируемым натяжением

ЦентрМаг

ЦентрМаг

СП 70.13330.2012 Несущие и ограждающие конструкции.
Актуализированная редакция СНиП 3.03.01-87
СП (Свод правил) от 25.12.2012 № 70.13330.2012
Приложение Д
(в ред. Изменения № 4, утв. Приказом Минстроя России
от 30.12.2020 № 905/пр)

Журнал выполнения монтажных соединений на болтах с контролируемым натяжением

№_____

Наименование организации, выполняющей работы _____

_____

Наименование объекта строительства _____

Должность, фамилия, инициалы и подпись лица, ответственного за выполнение работ и ведение журнала _____

_____

Организация, разработавшая проектную документацию, чертежи КМ _____

Диаметры и классы прочности болтов

Шифр проекта _____

Организация, разработавшая проект производства работ _____

_____

Шифр проекта _____

Предприятие, разработавшее чертежи КМД и изготовившее конструкции _____

_____

Диаметры и классы прочности болтов

Шифр заказа _____

Заказчик (организация), должность, фамилия, инициалы и подпись руководителя (представителя) технического надзора _____

Журнал начат «_____» _____ 20____ г.

Журнал окончен «_____» _____ 20____ г.

ЦентрМаг

**Список звеньевых (монтажников), занятых установкой болтов,
и лиц, ответственных за выполнение работ и ведение журнала**

Фамилия, имя, отчество	Присвоенный разряд	Присвоенный номер или знак (клеймо)	Квалификационное удостоверение		Примечание
			Дата выдачи	Кем выдано	

ЦентрМаг

Список звеньевых (монтажников), занятых установкой болтов, и лиц, ответственных за выполнение работ и ведение журнала

Фамилия, имя, отчество	Присвоенный разряд	Присвоенный номер или знак (клеймо)	Квалификационное удостоверение		Примечание
			Дата выдачи	Кем выдано	

ЦентрМаг

Дата	Номер чертежа КМД и наименование узла (стыка) в соединении, ряд, ось, отметка	Постановка болтов			
		Число поставленных болтов в соединении, шт.	Номер сертификата на болты	Способ обработки контактных поверхностей	Расчетный момент закручивания, кгс·м, угол поворота, град
1	2	3	4	5	6

ЦентрМаг

Результаты контроля					
Качество обработки контактных поверхностей	Число проверенных болтов, шт.	Результаты проверки момента закручивания, кгс·м, угла поворота, град	Номер клейма, подпись бригадира	Подпись лица, ответственного за постановку болтов	Подпись представителя заказчика
7	8	9	10	11	12

ЦентрМаг

ЦентрМаг

В журнале пронумеровано и прошнуровано

_____ страниц

«_____» _____ 20_____ г.

_____

(должность, фамилия, инициалы и подпись руководителя организации,

_____

выдавшего журнал)

Место
печати