

[Купить Журнал трехступенчатого контроля за состоянием охраны труда, техники безопасности и производственной санитарии \(объединенный\)](#)

ЖУРНАЛ

трехступенчатого контроля за состоянием охраны труда, техники безопасности и производственной санитарии (объединенный)

ЦентрМ

КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ

Сущность трехступенчатого контроля - это контроль снизу доверху, действительный и эффективный метод борьбы за улучшение условий труда

Метод трехступенчатого контроля служит надежной системой предупреждения производственного травматизма. Он дает заметные результаты только в случае, когда весь коллектив, все звенья предприятия снизу доверху будут последовательно и настойчиво бороться за улучшение условий труда.

Трехступенчатый контроль за состоянием охраны труда является важным фактором в системе мероприятий по оздоровлению условий труда и повышению культуры производства, дальнейшему снижению производственного травматизма и заболеваемости и одной из форм контроля за безопасным ведением работ в системе управления охраной труда

(наименование организации)

ЖУРНАЛ

трехступенчатого контроля за состоянием охраны труда, техники безопасности и производственной санитарии (объединенный)

Центр

Начат _____ 20 ____ г.

Окончен _____ 20 ____ г.

ЦентрМар

ПЕРВАЯ СТУПЕНЬ

Ежедневно, перед началом работы, руководитель подразделения (начальник лаборатории, участка, сектора) совместно с общественным инспектором по охране труда профгруппы проводят обследование условий труда на своем участке, проверяют состояние рабочих мест, исправность оборудования, инструмента и приспособлений, транспортных средств (электрокар, электротягачей и других видов наземного колесного безрельсового транспорта), индивидуальных и коллективных средств защиты, соблюдение сроков проверки их и правил хранения, наличие и исправность ограждений, наличие аптечек и медикаментов, необходимых инструкций по охране труда, соблюдение норм производственной санитарии, выполнение работающими правил техники безопасности. На участках работ с повышенной опасностью производится проверка наличия у работников удостоверений по технике безопасности, талонов предупреждений нарушений правил техники безопасности; проверяется оформление нарядов допусков и актов допусков на производство работ, проведение инструктажей по технике безопасности, ведение журналов выдачи заданий.

При обнаружении недостатков следует немедленно принимать меры к их устранению. В

При обнаружении недостатков, устранение которых находится вне компетенции руковод

Если в процессе проверки обнаруживается нарушение правил техники безопасности или

ЦентрМаг

ВТОРАЯ СТУПЕНЬ

Начальник структурного подразделения с представителем профгруппы или со старшим общественным инспектором по охране труда один раз в неделю проводят детальную проверку состояния охраны труда, контролируют выполнение мероприятий по устранению недостатков, а также правильность ведения журнала и устранение отмеченных в нем нарушений.

Комиссия структурного подразделения обращает особое внимание на исправность и безопасное состояние производственных и вспомогательных помещений, оборудования, инструмента, аппаратуры, инвентаря, транспортных и грузоподъемных средств, предохранительных устройств, на правильную и безопасную организацию работ и рабочих мест, на безопасное хранение, транспортировку и применение опасных, вредных, ядовитых и взрывоопасных веществ, обеспеченность рабочих полагающейся спецодеждой, предохранительными приспособлениями, питьевой водой, на исправную работу санитарно-бытовых устройств и вентиляционных установок.

Выявленные комиссией недостатки устраняются в оперативном порядке, за исключением тех, устранение которых требует времени и существенных затрат. Эти не, При обнаружении недостатков, устранение которых находится вне компетенции руководителя.

По результатам проверок, в зависимости от состояния охраны труда в подразделении,

Работа ЗАПРЕЩАЕТСЯ: при обнаружении недостатков и нарушений требований правил.

Центр

ТРЕТЬЯ СТУПЕНЬ

Ежемесячно, в установленный день, комиссия в составе: руководителя предприятия (главного инженера), инженера по технике безопасности, председателя профкома или старшего общественного инспектора по охране труда производит проверку общего состояния техники безопасности, культуры производства, санитарно-гигиенических условий труда, организации пропаганды безопасных методов работы в цехах и на производственных участках предприятия. Комиссия проверяет как осуществляется контроль за техникой безопасности первой и второй ступеней, как выполняются намеченные мероприятия по созданию здоровых и безопасных условий труда работникам.

Выявленные недостатки записываются в журнал третьей ступени, который хранится у главного инженера предприятия.

Наряду с комплексными проверками, когда производится проверка всех вопросов состояния охраны труда, производственной санитарии и культуры производства в целом по предприятию, комиссия может производить и специальные обследования, когда производится глубокая проверка отдельных вопросов охраны труда - состояние эз

После таких проверок главным инженером совместно с местным комитетом профсоюза

ЦентрМаг

В журнале прошнуровано, пронумеровано и скреплено

печатью _____ листов / страниц
(нужное подчеркнуть)

«_____» 20 ____ г.

Ф.И.О., должность, подпись _____

М.П.

Продукция соответствует п. 18.12 «ОК 029-2014 (КДЕС Ред. 2).
Общероссийский классификатор видов экономической деятельности»
(утвержден Приказом Росстандарта от 31.01.2014 № 14-ст)

Санитарно-эпидемиологическое заключение не требуется

Товар не подлежит обязательной сертификации

Экологически чистая бумага без применения хлора и кислот



Знак информационной продукции
(Федеральный закон № 436-ФЗ от 29.12.2010 г.)