

ЖУРНАЛ
термической обработки сварных соединений

ЦентрМаг

ЦентрМаг

(наименование организации)

ЖУРНАЛ термической обработки сварных соединений

№ линии _____

Трубопровод _____
(наименование, давление, температура, продукт)

Начат «__» _____ 20__ г.

Окончен «__» _____ 20__ г.

Порядковый номер стыка	Номер сварного соединения по чертежу (исполнительной схеме)	Труба Дн × S, мм; марка стали	Тип электродов, марка сварочной проволоки	Дата сварки	Дата термической обработки	Вид термической обработки	Способ нагрева	Метод контроля температуры
1	2	3	4	5	6	7	8	9

Начальник участка _____
 (подпись, расшифровка)
 «__» _____ 20__ г.

Руководитель работ по сварке _____
 (подпись, расшифровка)
 «__» _____ 20__ г.

[illegible]

В журнале прошнуровано, пронумеровано и скреплено

печатью _____ листов / страниц
(нужное подчеркнуть)

«_____» _____ 20____ г.

Ф.И.О., должность, подпись _____

М.П.

Продукция соответствует п. 18.12 «ОК 029-2014 (КДЕС Ред. 2).
Общероссийский классификатор видов экономической деятельности»
(утвержден Приказом Росстандарта от 31.01.2014 № 14-ст)

Санитарно-эпидемиологическое заключение не требуется

Товар не подлежит обязательной сертификации

Экологически чистая бумага без применения хлора и кислот



Знак информационной продукции
(Федеральный закон № 436-ФЗ от 29.12.2010 г.)